



WE THINK
GREEN!



SHB GmbH

Seit 30 Jahren sehen wir als größter Standardflaschen- und Verschlusshersteller Europas uns in der Pflicht, sorgsam mit unserer Umwelt umzugehen und bestehende Ressourcen nachhaltig zu nutzen. Als international agierendes und ISO-zertifiziertes Familienunternehmen tragen wir Verantwortung dafür, unseren Nachkommen eine Zukunft in einer intakten Umwelt bieten zu können.

Aus diesem Grund ergreifen wir seit jeher Maßnahmen, um die Verunreinigung unseres Ökosystems durch Kunststoffüberschüsse zu vermindern. Unsere Flaschen werden besonders energie- und materialsparend hergestellt und durch kurze Transportwege klimafreundlich ausgeliefert.

Gemeinsam mit Ihnen als unseren Kunden, sehen wir den Nachhaltigkeitsgedanken als Chance, durch Innovationsstärke neue Verpackungslösungen umweltschonend zu gestalten. Indem wir unser Sortiment Ihnen nun auch aus recycelten und Bio-Kunststoffen anbieten können, wirken wir der Verschmutzung der Natur und der Weltmeere aktiv entgegen. Ergänzend werden Emissionen und der CO₂-Ausstoß bei der Herstellung um bis zu 75% im Vergleich zu Neuware gesenkt.

Durch die Zusammenarbeit mit unseren lokalen Partnern und unserer langjährigen Erfahrung, können wir Ihnen verschiedene, auf Ihre individuellen Bedürfnisse ausgerichtete, recycelte Materialien anbieten. Wir freuen uns darauf, zusammen mit Ihnen ein neues Kapitel aufzuschlagen und etwas bewirken zu können - ganz nach unserem Leitbild: „Think global - act local“!



Durch unsere kundennahe Produktion an vielen Standorten wird die Umwelt durch einen geringeren Transportaufwand weniger belastet. Recycelbare und wiederverwendbare Kartons und Paletten schonen unsere Umwelt zusätzlich. Des Weiteren bieten wir Ihnen gewichts und volumenoptimierte Flaschen, um Materialüberschüsse zu vermeiden.

Bei der Produktion unserer Flaschen wird auf ein abfallfreies Produktionssystem geachtet. Werkzeugbedingte Materialüberschüsse werden sofort wieder eingemahlen und in einem geschlossenen System zur weiteren Verarbeitung prozentual zudosiert.

Überschüssiges Material Flasche



rHDPE personal care

Zulassungen:

Kosmetikkonformitätserklärung /
Unbedenklichkeitserklärung

Konform nach allen Regularien
und Anforderungen der EU
Norm, geprüft und
freigegeben durch ein
akkreditiertes Prüfinstitut.

Freigabe für Flaschen ab 50ml für Säuglinge, Kinder unter 3
Jahren und Erwachsene für jegliche Art von Kosmetika
(Rinse-Off und Leave-On Produkte)

Die bestehenden Farben der
Flaschen in Neuware (Virgin)
können bestmöglich auf den
Rezyklat-Träger nachgestellt
werden. Es muss allerdings
beachtet werden, dass es im
Recyclingbereich durchaus zu
Farbschwankungen kommen kann,
welche sich je nach Farbton und
prozentualem Recyclinganteil
gravierender auf den Farbton
auswirken können. Grelle und,-
oder „satte“ Farbtöne müssen je
nach Kundenwunsch geprüft und
bemustert werden.



Einfärbung weiß

Natur



Kunststoffverpackungsabfälle
 („Gelber Sack“)
von Haushalten

werden durch EU
Sammelsysteme
gesammelt

sortiert

rHDPE WPR

Flaschen aus bis zu

97%

recyceltem HDPE



Natur



Einfärbung weiß



zu Flakes zerkleinert, gewaschen
und zu Granulat verarbeitet

beim Extrusionsblasen
zu Flaschen geformt

rHDPE cosmetics

Flaschen aus bis zu

100 %

recyceltem HDPE

Exklusiv
transluzent
auf Anfrage



Natur



Einfärbung weiß

Zulassungen:

Kosmetikkonformitätserklärung /
Unbedenklichkeitserklärung

Konform nach allen Regularien und
Anforderungen der EU Norm, geprüft
und freigegeben durch ein
akkreditiertes Prüfinstitut.

Freigabe für Flaschen ab 50ml für Säuglinge, Kinder unter 3 Jahren
und Erwachsene für jegliche Art von Kosmetika
(Rinse-off und Leave-on Produkte)

Die bestehenden Farben der Flaschen in
Neuware (Virgin) können bestmöglich auf
den Rezyklat-Träger nachgestellt werden.
Es muss allerdings beachtet werden, dass
es im Recyclingbereich durchaus zu Farb-
schwankungen kommen kann, welche



Kunststoffverpackung-
abfälle („Gelber Sack“)
von Haushalten

werden durch EU
Sammelsysteme
gesammelt

sortiert

zu Flakes zerkleinert,
gewaschen und zu
Granulat verarbeitet

beim Extrusions-
blasen zu Flaschen
geformt

rHDPE food grade



Einfärbung weiß

Natur

sich je nach Farbton und prozentualem Recyclinganteil gravierender auf den Farbton auswirken können. Grelle und,- oder „satte“ Farbtöne müssen je nach Kundenwunsch geprüft und bemustert werden.

Flaschen aus bis zu
100 %
recyceltem HDPE

Zulassungen:

Lebensmittelkonformität ab Werk des Recyclingunternehmens.

Konform nach allen Regularien und Anforderungen der EU Norm und den Verordnungen (EG) 1935/2004 und (EU) 10/2011

über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- Freigabe für alle Flaschengrößen im Bereich Lebensmittel und Kosmetik



Milchbehälter und Verpackungen

werden sortenrein gesammelt

zu Flakes zerkleinert, gewaschen und zu Granulat verarbeitet

beim Extrusionsblasen zu Flaschen geformt

rPET for all bottles

Flaschen aus bis zu

100 %

recyceltem PET

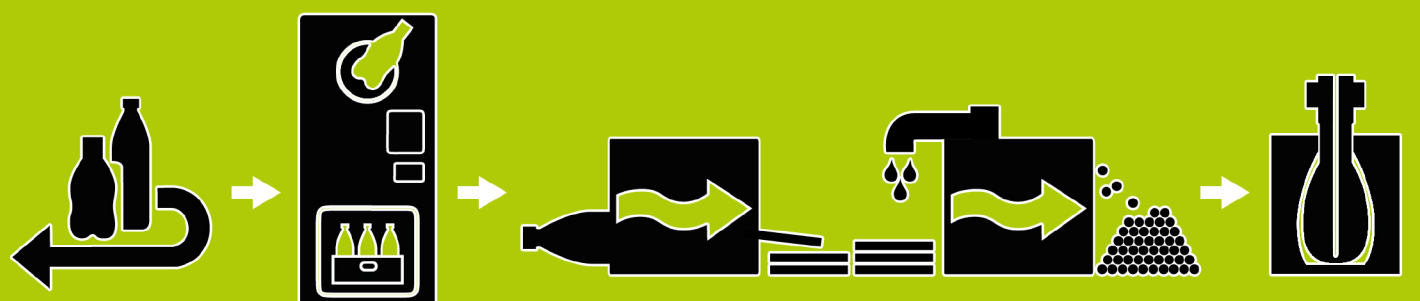
Zulassungen:

Lebensmittelkonformitätserklärung

Das Transparenzverhalten variiert von gelblich bis blau-grau. Die rPET Flaschen im einstufigen Verfahren sind auch eingefärbt lieferbar. Die Farben können entsprechend den Originalen in Neuware bestmöglich nachgestellt werden.

Konform nach allen Regularien und Anforderungen der EU Norm und den Verordnungen (EG) 1935/2004 und (EU) 10/2011

über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- Freigabe für alle Flaschengrößen im Bereich Lebensmittel und Kosmetik



Pfandflaschen

werden durch EU Sammelsystem gesammelt

zu Flakes zerkleinert, gewaschen und zu Granulat verarbeitet

Spritz-Streckblasen

rPP for closures

Zulassungen:

Kosmetikkonformitätserklärung /
Unbedenklichkeitserklärung

Konform nach allen Regularien und
Anforderungen der EU Norm, geprüft
und freigegeben durch ein
akkreditiertes Prüfinstitut.

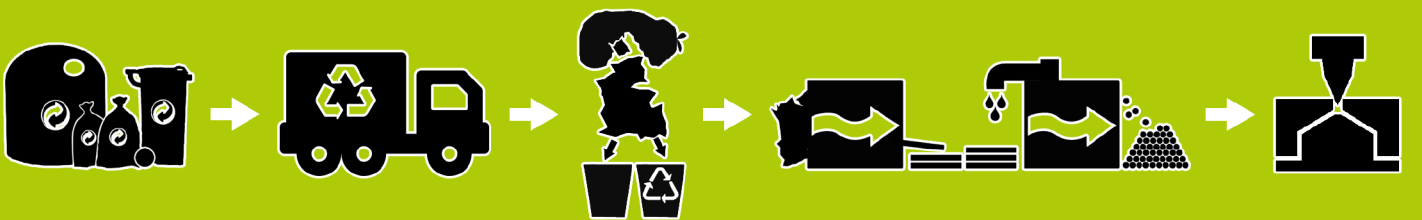
Freigabe für Flaschen ab 30ml für Säuglinge, Kinder unter 3 Jahren und
Erwachsene für jegliche Art von Kosmetika (Rinse-off und Leave-on Produkte)

Die bestehenden Farben der Flaschen in
Neuware (Virgin) können bestmöglich auf
den Rezyklat-Träger nachgestellt werden.
Es muss allerdings beachtet werden, dass
es im Recyclingbereich durchaus zu
Farbschwankungen kommen kann, welche
sich je nach Farbton und prozentualem
Recyclinganteil gravierender auf den
Farbton auswirken können. Grelle und,-
oder „satte“ Farbtöne müssen je nach
Kundenwunsch geprüft und bemustert
werden.

Verschlüsse aus bis zu

98%

recyceltem PP



Kunststoffverpackungs-
abfälle von Haushalten

werden durch EU
Sammelsysteme
gesammelt

sortiert

zu Flakes zerkleinert, gewaschen
und zu Granulat verarbeitet

Spritzgießen
Spritzblasen

rPP for jars

Dosen aus bis zu

98%

recyceltem PP

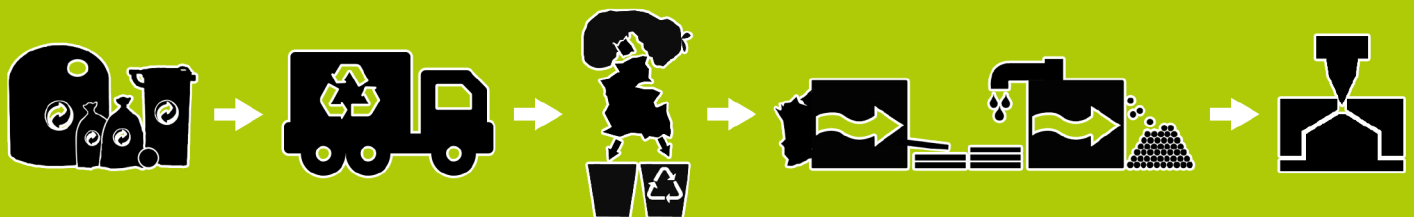
Zulassungen:

Kosmetikkonformitätserklärung /
Unbedenklichkeitserklärung

Konform nach allen Regularien und
Anforderungen der EU Norm, geprüft
und freigegeben durch ein
akkreditiertes Prüfinstitut.

Freigabe für Dosen ab 50ml für Säuglinge, Kinder unter 3 Jahren und
Erwachsene für jegliche Art von Kosmetika (Rinse-off und Leave-on Produkte)

Die bestehenden Farben der Flaschen in
Neuware (Virgin) können bestmöglich auf den
Rezyklat-Träger nachgestellt werden.
Es muss allerdings beachtet werden, dass es im
Recyclingbereich durchaus zu Farbschwankungen
kommen kann, welche sich je nach Farbton und
prozentualem Recyclinganteil gravierender auf
den Farbton auswirken können. Grelle und,- oder
„satte“ Farbtöne müssen je nach Kundenwunsch
geprüft und bemustert werden.



Kunststoffverpackungs-
abfälle von Haushalten

werden durch EU
Sammelsysteme
gesammelt

sortiert

zu Flakes zerkleinert, gewaschen
und zu Granulat verarbeitet

Spritzgießen
Spritzblasen

UNSER TIPP!

Wir empfehlen, aus folgenden Gründen einen Anteil von 50 - 75% recyceltem Material einzusetzen:

Der Recycling Rohstoff wird aufwändig hergestellt und ist im Vergleich zur Neuware hochpreisiger.

>> Ein Materialmix erfüllt beide Wünsche: Nachhaltigkeit gepaart mit Kosteneinsparung.

Polymere sind Ketten, die während des Recyclingprozesses beschädigt werden, sodass die Qualität der Kette mit der Zeit abnehmen kann.

>> Die prozentuale Beimischung von Neuware wirkt hier stabilisierend entgegen.



FOLLOW US



SHB PACKAGING

SHB GmbH • Roßfelder Straße 64 • 74564 Crailsheim • Germany
Tel.: +49 (0) 7951 94 240 • Fax: +49 (0) 7951 94 2414
info@shb-gmbh.com • www.shb-gmbh.com